



Максим Головин,
Абсолютный чемпион России
в номинации «Комбинированные зубные протезы»

Время экономить!

В трудное кризисное время вопрос о снижении затрат на производство иногда становится чуть ли не главным фактором выживания. И здесь очень важно не терять голову, хватая все самое дешевое. Ибо самое дешевое при покупке часто бывает самым дорогим в работе.

Реально можно сэкономить лишь снижая затраты на обработку единицы продукции. Поэтому считать нужно не только затраты при покупке, но и дальше – деньги, которые тратятся на инструменты в определенный период времени. Самый дешевый инструмент в этом случае не тот, который стоит меньше других инструментов, а который обрабатывает больше других инструментов при меньшей цене на обработку единицы продукции.

Например, сегодня никто не экономит на покупке спичек, покупают зажигалки, они в целом оказываются дешевле, хотя зажигалка стоит дороже коробки спичек.

Аналогично – одна головка «МонАлиТ» служит столько, сколько 300 обычных абразивных головок. Если даже их покупать по 10 рублей, то совокупные затраты будут равны 3000 рублям, а на алмазную головку – 300...500 рублей. Практически – десятикратная экономия!!!

И это не только в стоматологии. На оборонном заводе по изготовлению двигателей для МИГов посчитали, что инструмент «МонАлиТ» дает 33,5-кратную экономию по сравнению с немецкими абразивными головками немецкой фирмы «Pfert» (Акт). Да еще она вообще не дает пыли, а абразивные головки – пылевой вулкан на столе техника.

Почему многие продолжают покупать дешевые абразивные инструменты и фрезы? Причин несколько.

Первая – привычка. Трудно перестроиться на новое. Это понятно, но время кризиса – это время ломки старых стереотипов.

Вторая – незнание реальной долговечности инструмента. Решается легко – можно приобрести всего одну головку и через десять лет ее эксплуатации в обработке керамической облицовке неверие рассеется.

Третья – неверие в отечественный инструмент в целом. Причина объективная. Но с другой стороны наши ракеты и космические корабли до сих пор во многом лучшие в мире. Да и в области балета ... Так что конверсионная технология «МонАлиТ» – то редкое и приятное для нас исключение, которое можно принять даже полностью разуверившемся во всем отечественном человеку.

Четвертая – лень считать. С этим бороться невозможно! Вспомним мультик про козленка, который всех считал. Его чуть не убили за чрезмерное умничание! Впрочем, в момент кризиса, когда тонул кораблик, его умение считать все-таки пригодилось. Сказка ложь, да в ней намек, «добрым техникам» – урок ...

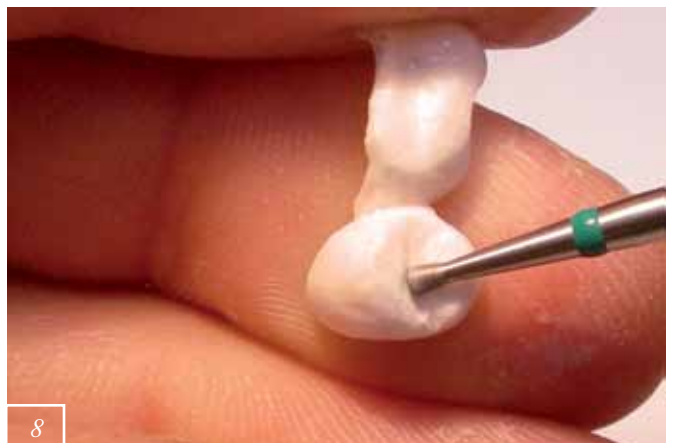
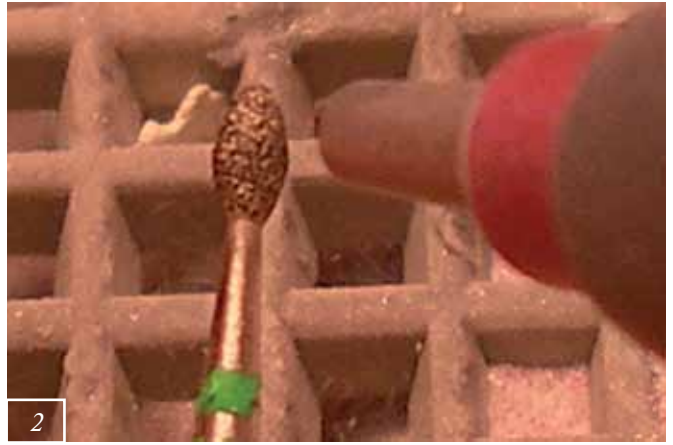
В современной зуботехнической практике для каждого материала (диоксида циркония, сплавы, керамика, термопласты и т.п.) предлагается свой вид вращающегося инструмента (прессованно-спеченый алмаз, прессованный оксид алюминия, карборунд, фрезы). Поэтому если приобретать специальный инструмент в достаточных количествах, то выходит довольно накладно. Резонен вопрос – есть ли вращающийся инструмент, обладающий универсальностью и легкостью в обработке?

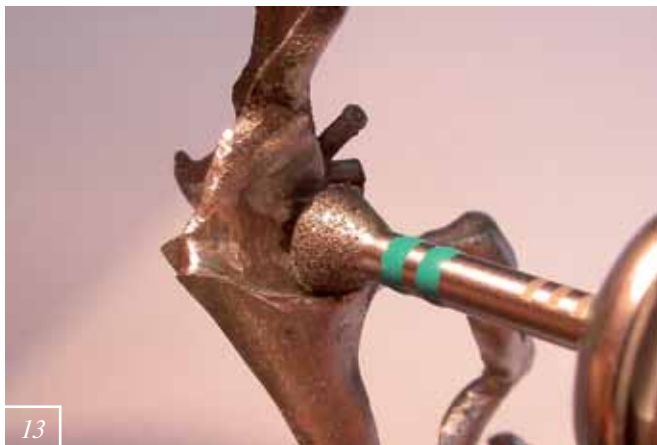
– Есть! Это отечественный инструмент «МонАлиТ».

Почему этот инструмент обладает универсальностью (всеядностью материалов)? Для этого нам нужно посмотреть, как и из чего сделан этот инструмент. «МонАлиТ» сделан из алмаза по всему объему рабочей части, причем алмазные зерна упакованы максимально плотно друг к другу (рис. 1). Это возможно благодаря уникальной технологии, не имеющей аналогов в мире, поэтому конкурентов в этом просто нет. Инструмент «МонАлиТ» легко чистится и обновляется в пескоструйной камере (рис. 2). Особенность технологии определяет большой ресурс работы инструмента.

Алмаз превосходно работает по всем материалам без исключения. И чем его содержание в инструменте больше, тем больше эффективность, стабильность формы и ресурс. А поскольку «МонАлиТ» состоит из алмазных зерен, которые предельно плотно заполняют весь его объем (а не только поверхность) это служит обоснованием его универсальности. Даже в такой области, как обработка металлического каркаса под керамику – потому что с обрабатываемой поверхностью контактируют только алмазные зерна (рис. 3, 4, 5).

Если посмотреть на историю создания инструмента «МонАлиТ», то изначально он создавался для обработки циркона в космической промышленности в 1970-х годах. И только потом, спустя годы он занял достойное место в стекольной, камнеобрабатывающей промышленности, а так же стоматологии. Поэтому для обработки циркона он подходит великолепно (рис. 6, 7, 8, 9, 10).





Для обработки металлических каркасов бюгельных конструкций и цельнолитых коронок «МонАлиТ» превосходит остальной инструмент по скорости обработки, по качеству поверхности и ресурсу (рис. 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17).

Тот факт, что алмазный инструмент прекрасно обрабатывает самый твердый циркон, понятен. Но когда я несколько лет назад попробовал им обрабатывать нейлон, меня никто не понял. Как можно использовать алмазные головки для шлифовки такого мягкого материала?!

«Суха теория, мой друг, а древо жизни пышно зеленеет» — любил говорить герой известного литературного произведения. Практика лучше любой теории. Нам всем показалось невероятно, но оказалось, что для нейлона нет более удобного и качественного инструмента, чем цельноалмазный. И только через некоторое время мы поняли, в чем секрет. Он в уникальной теплопроводности алмаза. Она в несколько раз выше, чем у меди. А медь, как известно — лучший проводник тепла из металлов, недаром же дно посуды «Zerger» делают с медными вставками. Именно поэтому отвод тепла из зоны обработки идет не в нейлоновый протез, а в инструмент. Поверхность не нагревается, не плавится и не образуется «борода». А долговечность этого инструмента для работы по нейлону просто не имеет границ. Надо полагать, что им можно работать не годы, а десятки лет и ничего не изменится!

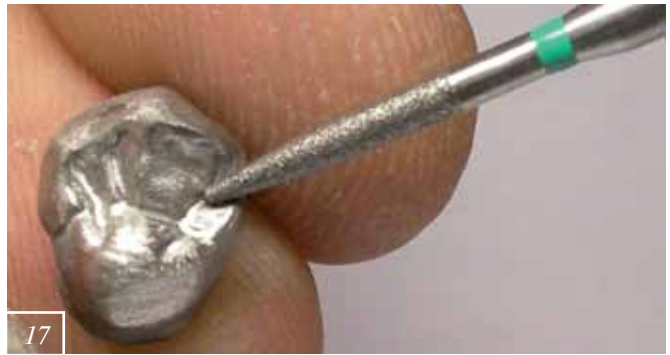
Именно благодаря плотной упаковке алмаза в инструменте «МонАлиТ» его можно с успехом применять для обработки термопластических материалов — таких как нейлон, полиуретан (рис. 18, 19, 20).

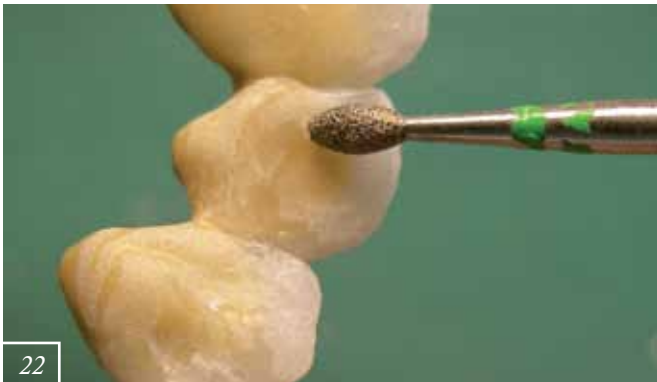
В обработке керамики инструмент прекрасно зарекомендовал себя благодаря стойкости формы и тем, что он не пачкает обрабатываемую поверхность (рис. 21, 22, 23, 24, 25).

Таким образом, можно смело говорить об **универсальности** применения инструмента «МонАлиТ» для эффективного решения задач в современной зуботехнической лаборатории. А это позволяет в несколько раз сократить ассортимент инструмента на рабочем столе, упростить его выбор для обработки разных материалов.

Давайте не забывать то, что затраты на инструмент — меньшая часть затрат техника на обработку. Большая — время и нервы, риск срезать кламер или сколоть кромку облицовки, сделать ненужный уступ на мягком нейлоне висит над техником постоянно, как дамоклов меч. Может поэтому многие из техников от стресса спасаются в спиртном?

Ответственно заявляю — инструмент МонАлиТ — самый быстрый в достижении окончательного результата для всех видов зуботехнических работ. А, кроме того — он самый безопасный при обработке кромок, краев и прилегающих поверхностей без риска сколов и неконтролируемых вибраций. Обработка этим инструментом не травмирует и руки техника, т.к. стружка получается мелкой и «круглой», она не впивается в кожу рук в отличие от стружки, полученной из под фрез.

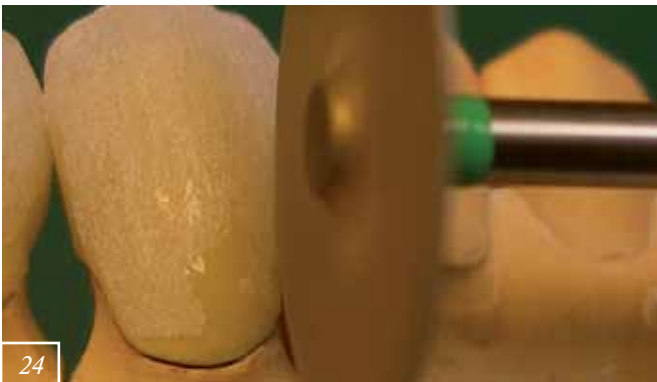




22



23



24



25

Лично я работаю инструментами «МонаЛит» уже более 10 лет. Ничего лучше для себя найти так и не смог. На выставках «Дентал-Экспо» в Москве к моему консультационному столу подходят другие техники, мы обмениваемся опытом, и многие до сих пор благодарят за совет приобрести головки «МонаЛит».

Приглашаю всех техников в сентябре на стенд фирмы «Рус-Атлант» (№ стенда G.55.4).

Поговорим ...

АКТ № ЛР-023-08
испытания алмазных шлифовальных головок
фирмы «Рус-Атлант»

Фирмой «Рус-Атлант» были предоставлены на испытание алмазные шлифовальные головки конического профиля М3Л-060 АС32 80/63 6х90°, изготовленные вакуумно-диффузионным методом.

Испытание проводилось в цехе № 7 при обработке фасок в отверстиях диаметром 0,8-0,9 мм на стержнях лопатки 042.24.2001 (5010). С целью снижения стоимости инструмента целесообразно применение головок меньшего диаметра - 3,5 мм.

В настоящее время используются алмазные шлифовальные головки, изготовленные гальваническим методом, Ф 64039-003 (изготовление «Томилино») и Diamant-Stift DSK 4/90G/4 D91GA (фирма «PFERD»).

Стойкость инструмента при обработке стержней без лака:

- Ф 64039-003 - 30° стержней, стоимость - 130 руб.;
- Diamant-Stift DSK 4/90G/4 D91GA - 50° стержней, стоимость - 1179 руб.;
- М3Л-035 фирмы «Рус-Атлант» - 170° стержней, стоимость - 359 руб..

* шлифовальные головки правки не подлежат.
 ** стойкость шлифовальных головок до правки, минимальное прогнозируемое число правок - 3.

Заключение

Стойкость шлифовальных головок фирмы Рус-Атлант по сравнению с головками изготовленными в Томилино выше в 17 раз, а по сравнению с головками фирмы «PFERD» выше в 10,2 раза.

Применение шлифовальных головок фирмы «Рус-Атлант» взамен головок производства Томилино позволяет снизить затраты на инструмент в 6,2 раза, а в замен головок фирмы «PFERD» в **33,6 раз**.

С технической и экономической точек зрения рекомендуется применение алмазных шлифовальных головок фирмы «Рус-Атлант».

Начальник цеха № 40 *Пуповский А.Ф.*
 Зам. начальника цеха № 40 *Крючков А.В.*
 Зам. начальника цеха № 7 по технологической части *Морошкин А.А.*
 Инженер-технолог цеха № 40 *Шилова Н.П.*
 Инженер-технолог цеха № 40 *Александров М.М.*

Алмазный инструмент

«МонаЛит»

От НЕЙЛОНА до ЦИРКОНА

Вам поможет МонаЛит!

Предельная концентрация алмазных зерен – экономия, качество и ресурс

КЕРАМИКА

ЦИРКОН

МЕТАЛЛ

БЮПЕЛЬ

НЕЙЛОН

«Рус-Атлант»
 тел. / факс: +7 495 708-23-20, тел.: +7 495 363-35-88
 e-mail: info@rusatlant.com, www.rusatlant.ru